

Cuves de stockage et stations de distribution carburant –huile et AD blue

Référence :

Nos **cuves et stations de distribution** sont destinées soit au ravitaillement en toute sécurité de carburants (hydrocarbures, fuel, gasoil-GO, essence, lubrifiants ou AD Blue), soit au stockage et à la récupération d'huiles usagées.

Il existe 2 versions différentes de stations de distribution :

1) Les stations mobiles :

Les **stations mobiles** permettent le ravitaillement des engins, machines ou tout équipement éloignés d'une station de distribution à poste fixe.

Ces **cuves de distribution** sont homologuées pour le transport et conformes à la réglementation ADR.

2) Les cuves de stockage et de distribution :

Les **cuves et station de distribution** à postes fixes permettent l'approvisionnement des engins et matériels avec des réserves de plus grande capacité.

Elles sont soit en double-parois, soit équipées d'un bac de rétention.

En polyéthylène (PE) ou en acier, elles peuvent être positionnées à l'intérieur ou à l'extérieur d'un bâtiment.

Rappel de la réglementation :

Tout transport d'hydrocarbures par GRV (grand récipient vrac) est réglementé par l'ADR (réglementation sur le transport de matières dangereuses).

- Les **cuves ou station de ravitaillement** d'une capacité comprise entre 450 litres et 1000 litres doivent être conformes à l'ADR.

- Les **cuves ou station de ravitaillement** d'une capacité inférieure à 450 litres pour le gasoil ou 333 litres pour l'essence sont exemptes de conformité ADR mais celle-ci reste néanmoins recommandée.

Toutes les **cuves ou stations de distribution** inférieures à 1000 litres n'ont pas d'obligation de formation du conducteur ou de signalisation spécifique au transport de matières dangereuses.

Afin de vous aider à faire le bon choix en fonction de vos besoins et volumes nécessaires, nous avons classé l'ensemble de nos cuves et stations en 6 catégories :

- Cuves et stations de distribution fuel ou gasoil de 60 à 600 litres
- Cuves et stations de distribution fuel ou gasoil de 650 à 2500 litres
- Cuves et stations de distribution essence
- Cuves de récupération et stockage d'huiles usagées
- Cuves et stations de distribution de lubrifiants
- Cuves et stations de distribution d'AD BLUE

Cuves et stations de distribution fuel ou gasoil de 60 à 600 litres

Réf	Volume en litres	photos	descriptif
CSP60 PM	60		<p>CADDY et STATION RAVITAILLEUR GASOIL 60 L manuelle</p> <p>Caddy ravitailleur 60 l, pompe manuelle caddy en polyéthylène simple paroi</p> <ul style="list-style-type: none"> - support pistolet avec blocage - cloison anti-vagues dispositif de rangement du flexible - bouchon de remplissage avec évent d'aération - poignées de manutention. - roues pleines tout terrain increvables pistolet simple 3 m de flexible de distribution Idéal pour le ravitaillement en faible quantité. <p>Dimensions (L x l x h) : 90 x 52 x 37 cm Poids : 18 kg Débit: 0,25 L - double manœuvre</p>
CSP12512V	125		<p>CUVE STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 125 L / 12V</p> <p>Station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL de 125 litres à brancher sur batterie. Cuve en polyéthylène simple paroi, conforme à l'ADR Dispositif de rangement du flexible de distribution Passages de sangles pour arrimer la cuve Passage de fourches intégré Support pistolet Bouchon de remplissage Soupape de surpression et d'aération Vanne coupe circuit - Pompe électrique à palettes auto-amorçante 12V, pistolet automatique avec raccord tournant, 4 m de câble électrique et 4 m de flexible de distribution Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.</p> <p>Dimensions (L x l x h) : 80 x 60 x 44 cm Poids : 16 kg Débit : 40 l/min</p>
CSP20012V	200		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 200 L / 12 V</p> <p>Station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL de 200 litres à brancher sur batterie. Cuve en polyéthylène simple paroi, conforme à l'ADR Dispositif de rangement du flexible de distribution Passages de sangles pour arrimer la cuve Passage de fourches intégré Support pistolet Bouchon de remplissage Soupape de surpression et d'aération Vanne coupe circuit - Pompe électrique à palettes auto-amorçante 12V, pistolet automatique avec raccord tournant, 4 m de câble électrique et 4 m de flexible de distribution Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.</p> <p>Dimensions (L x l x h) : 80 x 60 x 59 cm Poids : 21 kg Débit : 40 l/min</p>
CSP43012V	430		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT 430 L / 12V</p> <p>Station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL de 430 litres à brancher sur batterie. Cuve en polyéthylène simple paroi, conforme à l'ADR Dispositif de rangement du flexible de distribution Passages de sangles pour arrimer la cuve Passage de fourches intégré Support pistolet Bouchon de remplissage Soupape de surpression et d'aération Vanne coupe circuit Paroi antirouillis - Pompe électrique à palettes auto-amorçante 12V, débit 40 l/min, pistolet automatique avec raccord tournant, 4 m de câble électrique et 4 m de flexible de distribution Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.</p> <p>Dimensions (L x l x h) : 116 x 76 x 73 cm Poids : 50 kg Débit : 40 l/min</p>

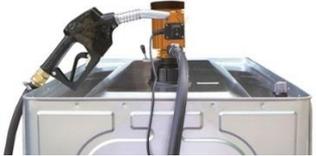
<p>CSP600 CAPOT-ADR</p>	<p>600</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT 600 L / 12 V ADR avec CAPOT</p> <p>Stations de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL de 600 litres à brancher sur batterie. Cuve en polyéthylène simple paroi-homologué ADR Dispositif de rangement du flexible de distribution Passages de sangles pour arrimer la cuve Passage de fourches intégré Support pistolet Bouchon de remplissage Soupape de surpression et d'aération Vanne coupe circuit - Pompe électrique à palettes auto-amorçante 12V, débit 40 l/min, pistolet automatique avec raccord tournant, 4 m de câble électrique et 4 m de flexible de distribution 4 anneaux en acier zingué pour le levage et l'arrimage Capot en polyéthylène Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.</p> <p>Dimensions (L x l x h) : 116 x 80 x 107 cm Poids : 66 kg Débit : 45 l/min</p>
<p>CSP200SF</p>	<p>200</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 200 L / 24V autonome</p> <p>Station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL AUTONOME de 200 litres Cuve en polyéthylène simple paroi, conforme à l'ADR Dispositif de rangement du flexible de distribution Passages de sangles pour arrimer la cuve Passage de fourches intégré Support pistolet Bouchon de remplissage Soupape de surpression et d'aération Vanne coupe circuit - Pompe électrique à palettes auto-amorçante 24V. Pistolet automatique avec raccord tournant 4 m de flexible de distribution Batterie Lithium-Ion 24V, 3Ah rechargeable en 1,5 h Autonomie de 900 litres, batterie pleinement chargée Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique</p> <p>Dimensions (L x l x h): 80 x 60 x 61 cm Poids: 27 kg Débit : 45 l/min</p>
<p>CSP430SF</p>	<p>430</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 430 L / 24V autonome</p> <p>Station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL AUTONOME de 430 litres Cuve en polyéthylène simple paroi, conforme à l'ADR Dispositif de rangement du flexible de distribution Passages de sangles pour arrimer la cuve Passage de fourches intégré Support pistolet Bouchon de remplissage Soupape de surpression et d'aération Vanne coupe circuit Paroi anti-roulis - Pompe électrique à palettes auto-amorçante 24V. Pistolet automatique avec raccord tournant 4 m de flexible de distribution Batterie Lithium-Ion 24V, 3Ah rechargeable en 1,5 h Autonomie de 900 litres, batterie pleinement chargée Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique</p> <p>Dimensions (L x l x h) : 116 x 73 x 73 cm Poids : 52 kg Débit : 45 l/min</p>
<p>CSP600SF</p>	<p>600</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 600 L / 24V autonome</p> <p>Station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL AUTONOME de 600 litres Cuve en polyéthylène simple paroi, homologué ADR Dispositif de rangement du flexible de distribution Passages de sangles pour arrimer la cuve Passage de fourches intégré Support pistolet Bouchon de remplissage Soupape de surpression et d'aération Vanne coupe circuit Paroi anti-roulis - Pompe électrique à palettes auto-amorçante 24V. Pistolet automatique avec raccord tournant 4 m de flexible de distribution Batterie Lithium-Ion 24V, 3Ah rechargeable en 1,5 h Autonomie de 900 litres, batterie pleinement chargée Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique</p> <p>Dimensions (L x l x h) : 116 x 80 x 102 cm Poids : 55 kg Débit : 45 l/min</p>

<p>CSP BATTERIE</p>			<p>BATTERIE DE RECHANGE POUR CUVE AUTONOME Batterie de rechange Li-Ion 24V, 3 Ah pour CUVE-STATION RAVITAILLEMENT autonome, autonomie 900 litres</p>
<p>CSP CHARGEUR</p>			<p>CHARGEUR POUR BATTERIE Chargeur pour batterie Li-Ion 24V</p>
<p>CSP125- 200CAPOT</p>			<p>CAPOT en Polyéthylène pour station de ravitaillements 125 et 200 Capot en polyéthylène, couleur orange Poids: 2 kg</p>
<p>CSP430- 600CAPOT</p>			<p>CAPOT en Polyéthylène pour station de ravitaillements 430 et 600 Capot en polyéthylène, couleur orange, peut être monté sur côté droit ou gauche Poids: 13 kg</p>

Cuves et stations de distribution fuel ou gasoil de 650 à 2500 litres

<p>CUVE650 CUBEADR</p>	<p>650</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL / DIESTER 650 L MOBILE</p> <p>Station de ravitaillement pour GASOIL et DIESTER Homologuées pour le transport selon ADR. Cuve double paroi en acier laqué gris de 650 litres Cloison antirouillis intégrée Coffre de protection et rangement avec couvercle en acier galvanisé, cadénassable antivol Ouverture du couvercle assisté par vérin à gaz Coffre de protection abritant: Jauge de niveau à cadran (lecture verticale) Témoin optique de fuite Soupape de surpression Tube d'aspiration 1" avec vanne coupe circuit, évent 3/4" avec vanne coupe circuit et tube plongeur de remplissage 2" (cadénassable) Socle élévateur et 4 anneaux de levage Gerbage 2 cuves pleines possible Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Dimensions (L x l x h) : 153 x 80 x72 cm Poids : 273 kg</p>
<p>CUVE650 P12- 24PA</p>			<p>POMPE ELECTRIQUE 24V pour CUVE650 CUBEADR</p> <p>Pompe électrique 24V, 70 l/min, avec pistolet automatique et 4 m de flexible (marche aussi en 12 V, débit 35 l/min)</p>
<p>CDP750 STUNI</p>	<p>750</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 750 L / 230V UNI</p> <p>station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL. Cuve double paroi de 750 litres conforme NF EN 13341 Rétenion intégrée - Enveloppe extérieure en acier zingué - Réservoir intérieur en polyéthylène Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) Témoin optique de fuite 4 ouvertures taraudées 2" Poignées de manutention à vide Socle amovible support cuve en acier galvanisé Pompe auto-amorçante robuste pour une utilisation intensive Pompe électrique à palettes 230V auto-amorçante avec: Pistolet automatique avec raccord tournant 4 m de flexible de distribution DN19 Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Dimensions (L x l x h) : 98 x 76 x167 cm Poids : 80 kg Débit : 56 l/min</p>
<p>CDP980-DT ADR</p>	<p>980</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL / DIESTER 980 L – chantier</p> <p>Cuve DT-Mobil HORIZONTALE 980 litres Homologuée pour le transport de gasoil selon ADR. Avantages : - Double paroi - Robuste - Bonne protection contre le vol et le vandalisme Cuve double paroi en acier laqué gris (couleur spécifique possible à partir de 5 pièces) Grand coffre de protection avec couvercle en acier galvanisé, cadénassable antivol Coffre de protection pompe abritant: - Trou d'homme d'inspection - Jauge de niveau centimétrique - Témoin optique de fuite - Soupape de surpression - Tube d'aspiration 1" avec vanne coupe circuit Event 1" 1/2 (verrouillable) Tube plongeur de remplissage 2" (verrouillable) Socle élévateur et 2 anneaux de levage Gerbage 2 cuves pleines possible, la cuve peut être soulevée pleine à l'aide d'élingues. Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Dimensions (L x l x h) : 136 x 105 x 156 cm Poids:450 kg</p>

CDP980 P12V			<p>POMPE ELECTRIQUE 12V pour CDP980-DT ADR</p> <p>Pompe électrique 12V, 56 l/min, avec pistolet automatique et 4 m flexible</p>
CDP980 P24V			<p>POMPE ELECTRIQUE 24V pour CDP980-DT ADR</p> <p>Pompe électrique 24V, 70 l/min, avec pistolet automatique et 4 m de flexible (possibilité de faire fonctionner avec 12 V, débit 35 l/min)</p>
CDP1000 STUNI	1000		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 1000 L / 230V UNI</p> <p>Station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL. Cuve double paroi de 1000 litres conforme NF EN 13341 Rétention intégrée - Enveloppe extérieure en acier zingué - Réservoir intérieur en polyéthylène Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) Témoin optique de fuite 4 ouvertures taraudées 2" Poignées de manutention à vide Socle amovible support cuve en acier galvanisé Pompe auto-amorçante robuste pour une utilisation intensive Pompe électrique à palettes 230V auto-amorçante avec: Pistolet automatique avec raccord tournant 4 m de flexible de distribution DN19 Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Dimensions (L x l x h) : 128 x 76 x167 cm Poids : 99 kg Débit : 56 l/min</p>
CDPD 1000-1	1000		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 1000 L / 230V UNI +</p> <p>station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL. Cuve double paroi de 1000 litres conforme NF EN 13341 Rétention intégrée - Enveloppe extérieure en acier zingué - Réservoir intérieur en polyéthylène Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) Témoin optique de fuite 4 ouvertures taraudées 2" Poignées de manutention à vide Socle amovible support cuve en acier galvanisé Pompe électrique à palettes sur platine 230V auto-amorçante avec: Pistolet automatique avec raccord tournant Support pistolet Compteur mécanique 3 chiffres avec mollette de RAZ 4 m de flexible de distribution DN19 avec raccord tournant en sortie de compteur Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Conseillées pour une utilisation quotidienne sous abri Dimensions (L x l x h) : 166 x 77 x 149 cm Poids: 109 kg Débit:60 l/min</p>

<p>CDP1000-STUNIPC</p>	<p>1000</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 1000 L / 230V ECO</p> <p>station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL. Cuve double paroi de 1000 litres conforme NF EN 13341 Rétention intégrée - Enveloppe extérieure en acier zingué - Réservoir intérieur en polyéthylène Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) Témoin optique de fuite 4 ouvertures taraudées 2" Poignées de manutention à vide Socle amovible support cuve en acier galvanisé Pompe électrique centrifuge 230V avec: Pistolet simple 4 m de flexible de distribution DN19 Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Version économique pour une utilisation ponctuelle Dimensions (L x l x h) : 128 x 76 x 167 cm Poids : 94 kg Débit : 35 l/min</p>
<p>CDP1000E12</p>	<p>1000</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 1000 L / 12V MOBILE</p> <p>Station de ravitaillement pour GASOIL-GO -FUEL de 1000 litres prêtes à l'emploi homologuée ADR. cuve double paroi- Enveloppe extérieure en acier zingué Cuve intérieure en polyéthylène Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) Témoin optique de fuite 4 ouvertures taraudées 2" Poignées de manutention à vide Socle palette acier galvanisé solidaire de la cuve pour le transport Pompe électrique à palettes 12V auto-amorçante avec: Pistolet automatique avec raccord tournant 4 m de flexible de distribution DN19 4 m de câble électrique avec pinces crocodile Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. capot en option Dimensions (L x l x h) : 128 x 80 x 167 cm Poids : 110 kg Débit : 45 l/min</p>
<p>CDP1000</p>	<p>1000</p>		<p>CUVE-STATION STOCKAGE GASOIL 1000 L</p> <p>Cuve de 1000 litres homologuées pour le stockage et le transport de GASOIL-GO -FUEL selon ADR cuve double paroi- Rétention intégrée Enveloppe extérieure en acier zingué Cuve intérieure en polyéthylène Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) Témoin optique de fuite 4 ouvertures taraudées 2" Poignées de manutention à vide Socle palette acier galvanisé solidaire de la cuve Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Dimensions (L x l x h) : 128 x 80 x 147 cm Poids:104 kg</p>
<p>CDPD-ENROUL10</p>			<p>ENROULEUR AUTO POUR STATION DE RAVITAILLEMENT</p> <p>Enrouleur automatique pré-monté avec 10 m de flexible DN19 pour station UNI Platine</p>
<p>POMPCEN12VPA</p>			<p>POMPE ELECTRIQUE 12V CENTRIFUGE pour GASOIL</p> <p>Pompe centrifuge Pour gasoil, eau et émulsion eau / huile Pompe centrifuge compacte et fiable Fonctionnement manuel possible Amorçage rapide par manette 4 m de câble électrique et pinces croco pour la pompe Bonde de fixation filetée 2" Pistolet automatique avec raccord tournant 6 m de flexible DN19 pour l'aspiration et la distribution Poids : 5,5 kg Débit : 25 l/min</p>
<p>POMPCEN230VPA</p>			<p>POMPE ELECTRIQUE 230V CENTRIFUGE pour GASOIL</p> <p>Pompe centrifuge Pour gasoil, eau et émulsion eau / huile Pompe centrifuge compacte et fiable Fonctionnement manuel possible Amorçage rapide par manette 4 m de câble électrique et fiche murale pour la pompe Bonde de fixation filetée 2" Pistolet automatique avec raccord tournant 6 m de flexible DN19 pour l'aspiration et la distribution Poids : 5,5 kg - Débit : 30 l/min</p>

<p>POMPPAL230VPA</p>			<p>POMPE ELECTRIQUE 230V pour GASOIL a PALETTES</p> <p>Pompe SILVER Pour gasoil Pompe à palettes 230V auto-amorçante avec bypass intégré Montée sur une platine permettant une installation facile et rapide sur des réservoirs 2 m de câble électrique avec fiche murale Niveau sonore inférieur à 80 dB Compteur mécanique 3 chiffres avec molette de RAZ et totalisateur, précision +/- 1% Filtre grille en entrée de pompe Pistolet automatique avec raccord tournant Support pistolet avec crochet pour cadenas z 4 m de flexible de distribution DN19 avec raccords filetés 1" et joints toriques Raccord tournant en sortie de compteur Poids : 12 kg Débit : 60 l/min</p>
<p>CDP1000 CUBEOUT1</p>			<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 1000 L / 230V extérieur</p> <p>Cuve double paroi PE de 1000 litres pour GASOIL-GO -FUEL conforme NF EN 13341 Jauge de niveau à cadran Témoin optique de fuite Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant Ouverture de remplissage 2" et évent 2" Support pistolet Bandages de renfort acier galvanisé Passage de fourches pour manutention à vide Pompe électrique à palettes auto-amorçante 230V Pistolet automatique avec raccord tournant 4m de flexible de distribution DN19 Capot de protection PE monté sur 2 ressorts à gaz cuve garantie 10 ans Dimensions (L x l x h) : 120 x 80 x 180 cm Poids : 150 kg Débit : 56 l/min</p>
<p>CDP1500 CUBEINT</p>			<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 1500 L / 230V intérieur</p> <p>Cuve double paroi PE de 1500 litres pour GASOIL-GO -FUEL conforme NF EN 13341 Jauge de niveau à cadran Témoin optique de fuite Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant Ouverture de remplissage 2" et évent 2" Support pistolet Bandages de renfort acier galvanisé Passage de fourches pour manutention à vide Pompe électrique à palettes auto-amorçante 230V Pistolet automatique avec raccord tournant 4m de flexible de distribution DN19 cuve garantie 10 ans Dimensions (L x l x h) : 120 x 115 x 174 cm Poids : 165 kg Débit : 56 l/min</p>
<p>CDP1500 CUBEOUT2</p>	<p>1500</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 1500 L / 230V - enrouleur-ext</p> <p>Cuve double paroi PE de 1500 litres pour GASOIL-GO -FUEL conforme NF EN 13341 Jauge de niveau à cadran Témoin optique de fuite Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant Ouverture de remplissage 2" et évent 2" Support pistolet Bandages de renfort acier galvanisé Passage de fourches pour manutention à vide Pompe électrique à palettes auto-amorçante 230V Pistolet automatique avec raccord tournant Capot de protection PE monté sur 2 ressorts à gaz Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de distribution DN19 Filtre à eau et particules Compteur mécanique 3 chiffres cuve garantie 10 ans Dimensions (L x l x h) : 120 x 115 x 180 cm Poids : 200 kg Débit : 56 l/min</p>

<p>CDP2500 CUBEINT</p>	<p>2500</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 2500 L / 230V intérieur</p> <p>Cuve double paroi PE de 2500 litres pour GASOIL-GO -FUEL conforme NF EN 13341 Jauge de niveau à cadran Témoin optique de fuite Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant Ouverture de remplissage 2" et évent 2" Support pistolet Bandages de renfort acier galvanisé Passage de fourches pour manutention à vide Pompe électrique à palettes auto-amorçante 230V Pistolet automatique avec raccord tournant 4m de flexible de distribution DN19 Cuve garantie 10 ans Dimensions (L x l x h) : 120 x 180 x 174 cm Poids : 220 kg Débit : 72 l/min</p>
<p>CDP2500 CUBEOUT1</p>	<p>2500</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 2500 L / 230V extérieur</p> <p>Cuve double paroi PE de 2500 litres pour GASOIL-GO -FUEL conforme NF EN 13341 Jauge de niveau à cadran Témoin optique de fuite Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant Ouverture de remplissage 2" et évent 2" Support pistolet Bandages de renfort acier galvanisé Passage de fourches pour manutention à vide Pompe électrique à palettes auto-amorçante 230V Pistolet automatique avec raccord tournant 4m de flexible de distribution DN19 Capot de protection PE monté sur 2 ressorts à gaz cuve garantie 10 ans Dimensions (L x l x h) : 120 x 180 x 180 cm Poids : 235 kg Débit : 72 l/min</p>
<p>CDP2500 CUBEOUT2</p>	<p>2500</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT GASOIL 2500 L / 230V-enrouleur-extérieur</p> <p>Cuve double paroi PE de 2500 litres pour GASOIL-GO -FUEL conforme NF EN 13341 Jauge de niveau à cadran Témoin optique de fuite Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant Ouverture de remplissage 2" et évent 2" Support pistolet Bandages de renfort acier galvanisé Passage de fourches pour manutention à vide Pompe électrique à palettes auto-amorçante 230V Pistolet automatique avec raccord tournant Capot de protection PE monté sur 2 ressorts à gaz Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de distribution DN19 Filtre à eau et particules Compteur mécanique 3 chiffres cuve garantie 10 ans Dimensions : 120 x 180 x 180 cm Poids : 255 kg Débit : 72 l/min</p>

Cuves et stations de distribution essence

CSP25 ESPM	25		<p>STATION-JERRICANE RAVITAILLEUR ESSENCE / GASOIL 25 L</p> <p>Jerricane en polyéthylène 25 l simple paroi avec poignée pour manutention homologué ADR. Pistolet pompe 7,5 l/min avec 1,5 m de flexible de distribution Bec verseur souple fourni de série Bouchon de remplissage avec: - Anneau cranté pour le blocage du bouchon - Soupape de ventilation - Crochet support pistolet z Homologué transport carburant Homologué transport carburant Utiliser au choix le bec verseur ou la pompe intégrée au pistolet</p> <p>Dimensions : 37 x 24 x 43 cm Poids : 2,1 kg Débit:7 l/min</p>
CSP53 ESPM	53		<p>CADDY-STATION RAVITAILLEUR ESSENCE 53 L manuel</p> <p>Station de ravitaillement pour essence prête à l'emploi homologué ADR Cuve en polyéthylène 53 l simple paroi avec roulettes et poignée pour manutention Pistolet pompe 7,5 l/min avec 3 m de flexible de distribution par gravité Cloison anti-vague Bouchon de remplissage avec évent intégré 2 vannes d'arrêt Empreintes pour l'arrimage par sangles pendant le transport Homologué transport carburant Ne convient pas pour les carburants aviation (Jetfuel et Avgas)</p> <p>Dimensions : 87 x 42 x 33 cm Poids : 9 kg Débit:7 l/min</p>
CSP60 ESPM	60		<p>CADDY-STATION RAVITAILLEUR ESSENCE 60 L manuel</p> <p>Station de ravitaillement pour essence prête à l'emploi conforme à l'ADR. caddy en polyéthylène haute densité de 60 litres conducteur simple paroi système anti déflagrant breveté bouchon de remplissage avec dispositif pare-flammes en acier pompe manuelle ATEX simple effet - support pistolet avec blocage - cloison anti-vagues - dispositif de rangement du flexible - bouchon de remplissage avec évent d'aération - poignées de manutention. - roues pleines tout terrain increvables - Pistolet simple aluminium avec raccord tournant - 2,7 ml de flexible de distribution antistatique</p> <p>Dimensions : 90 x 53 x 38 cm Poids : 18 kg Débit:0,25 L / double manœuvre</p>
CSP95 ESPM	95		<p>CADDY-STATION RAVITAILLEUR ESSENCE 95 L manuel</p> <p>Station de ravitaillement pour essence prête à l'emploi conforme à l'ADR. Système antidéflagrant breveté Cuve en polyéthylène haute densité de 95 litres conducteur simple paroi - Dispositif de rangement du flexible de distribution - Passages de sangles pour arrimer la cuve - Support pistolet avec blocage - Vanne coupe circuit - Bouchon de remplissage avec évent d'aération - Paroi antiroulis centrale - Poignées de manutention - Roues gonflables tout terrain Pompe manuelle simple effet certifiée ATEX - Liaison équipotentielle - Pistolet simple aluminium avec raccord tournant - 3 m de flexible antistatique de distribution DN19 Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Ne convient pas pour les carburants aviation (Jetfuel et Avgas)</p> <p>Dimensions : 100 x 59 x 43 cm Poids : 20 kg Débit:0,25 l/double manœuvre</p>

CSP120 ES12V	120		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT ESSENCE 120 L / 12V</p> <p>Station de ravitaillement essence prêtes à l'emploi. Système antidéflagrant breveté. Homologuées selon ADR Cuve en polyéthylène haute densité de 120 litres conductif simple paroi - Dispositif de rangement du flexible de distribution - Passages de sangles pour arrimer la cuve - Passage de fourches intégrés -Support pistolet - Soupape de surpression et d'aération Pompe : - Pompe électrique 12V auto-amorçante certifiée ATEX avec 4 m de flexible de distribution antistatique et pistolet automatique avec raccord tournant - Liaison équipotentielle Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Ne convient pas pour les carburants aviation (Jetfuel et Avgas)</p> <p>Dimensions : 80 x 60 x 45 cm Poids : 33 kg Débit : 52 l/min</p>
CSP120C ES12V	120		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT ESSENCE 120 L / 12V avec capot</p> <p>Station de ravitaillement essence prêtes à l'emploi. Système antidéflagrant breveté. Homologuées selon ADR Cuve en polyéthylène haute densité de 120 litres conductif simple paroi - Dispositif de rangement du flexible de distribution - Passages de sangles pour arrimer la cuve - Passage de fourches intégrés -Support pistolet - Soupape de surpression et d'aération - capot Pompe : - Pompe électrique 12V auto-amorçante certifiée ATEX avec 4 m de flexible de distribution antistatique et pistolet automatique avec raccord tournant - Liaison équipotentielle Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Ne convient pas pour les carburants aviation (Jetfuel et Avgas)</p> <p>Dimensions : 80 x 60 x 47 cm Poids : 35 kg Débit : 52 l/min</p>
CSP190 ES12V	190		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT ESSENCE 190 L / 12V</p> <p>Station de ravitaillement essence prêtes à l'emploi. Système antidéflagrant breveté. Homologuées selon ADR Cuve en polyéthylène haute densité de 190 litres conductif simple paroi - Dispositif de rangement du flexible de distribution - Passages de sangles pour arrimer la cuve - Passage de fourches intégrés -Support pistolet -Bouchon de remplissage avec tube anti-mousse - Soupape de surpression et d'aération Pompe : - Pompe électrique 12V auto-amorçante certifiée ATEX avec 4 m de flexible de distribution antistatique et pistolet automatique avec raccord tournant - Liaison équipotentielle Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Ne convient pas pour les carburants aviation (Jetfuel et Avgas)</p> <p>Dimensions : 80 x 60 x 59 cm Poids : 35 kg Débit : 52 l/min</p>
CSP190C ES12V	190		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT ESSENCE 190 L / 12V avec capot</p> <p>Station de ravitaillement essence prêtes à l'emploi. Système antidéflagrant breveté. Homologuées selon ADR Cuve en polyéthylène haute densité de 190 litres conductif simple paroi - Dispositif de rangement du flexible de distribution - Passages de sangles pour arrimer la cuve - Passage de fourches intégrés -Support pistolet -Bouchon de remplissage avec tube anti-mousse - Soupape de surpression et d'aération - capot Pompe : - Pompe électrique 12V auto-amorçante certifiée ATEX avec 4 m de flexible de distribution antistatique et pistolet automatique avec raccord tournant - Liaison équipotentielle Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Ne convient pas pour les carburants aviation (Jetfuel et Avgas)</p> <p>Dimensions : 80 x 60 x 61 cm Poids : 38 kg Débit : 52 l/min</p>

CSP200 ESPM	200		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT ESSENCE 200 L manuel pour chantier</p> <p>Station de ravitaillement essence et mélange huiles-essence homologuées selon ADR Cuve simple paroi de 200 litres en acier laqué épaisseur 3 mm - Poignées de levage - Passage de fourches pour chariot élévateur Cuve antidéflagrante et résistante aux chocs Coffre de protection pompe en acier cadénassable - Jauge de niveau centimétrique - Soupape de surpression - Évent avec clapet anti-retour - Vanne coupe-circuit - Tube de remplissage Pompe manuelle, certifiée ATEX - Liaison équipotentielle - Pistolet simple aluminium avec raccord tournant - 1,5 m de flexible antistatique de distribution DN19 Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Ne conviennent pas pour les carburants aviation (Jetfuel et Avgas)</p> <p>Dimensions : 80 x 60 x 95 cm Poids : 77 kg Débit : 0,25 l/double manœuvre</p>
-------------	-----	---	--

Cuves de récupération et stockage d'huiles usagées

CDP400H	400		<p>CUVE-STATION STOCKAGE HUILES USAGEES 400 L</p> <p>station de stockage d'huiles usagées à l'intérieur ou sous abri. Cuve double paroi de 400 litres conforme NF EN 13341 Rétention intégrée - Enveloppe extérieure en acier zingué - Réservoir intérieur en polyéthylène Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) Témoin optique de fuite 4 ouvertures taraudées 2" Poignées de manutention à vide Socle amovible support cuve en acier galvanisé</p> <p>Dimensions : 73 x 70 x 117 cm Poids: 53 kg</p>
CDP750H	750		<p>CUVE-STATION STOCKAGE HUILES USAGEES 750 L</p> <p>Station de stockage d'huiles usagées à l'intérieur ou sous abri. Cuve double paroi de 750 litres conforme NF EN 13341 Rétention intégrée - Enveloppe extérieure en acier zingué - Réservoir intérieur en polyéthylène Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) Témoin optique de fuite 4 ouvertures taraudées 2" Poignées de manutention à vide Socle amovible support cuve en acier galvanisé</p> <p>Dimensions : 98 x 77 x 142 cm Poids:70 kg</p>
CDP1000H	1000		<p>CUVE-STATION STOCKAGE HUILES USAGEES 1000 L</p> <p>Station de stockage d'huiles usagées à l'intérieur ou sous abri. Cuve double paroi de 1000 litres conforme NF EN 13341 Rétention intégrée - Enveloppe extérieure en acier zingué - Réservoir intérieur en polyéthylène Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) Témoin optique de fuite 4 ouvertures taraudées 2" Poignées de manutention à vide Socle amovible support cuve en acier galvanisé</p> <p>Dimensions : 128 x 77 x 142 cm Poids : 89 kg</p>

<p>CDP1000 CUBEHUSC</p>	<p>1000</p>		<p>CUVE-STATION RECUPERATION HUILES USEES 1000 L pour intérieur</p> <p>Station de stockage d'huiles usagées à l'intérieur ou sous abri. Cuve double paroi PE de 1000 litres conforme NF EN 13341 - Jauge de niveau à cadran - Témoin optique de fuite - Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant - Tube de vidange 2" avec raccord pompier et son bouchon Évent 2" - Bandages de renfort acier galvanisé - Passage de fourches pour manutention à vide Collecteur en forme d'entonnoir avec grille de filtration des particules Égouttoir .hauteur de collecte 140 cm.</p> <p>Dimensions : 120 x 80 x 174 cm Poids : 125 kg--Contenance : 1000 litres</p>
<p>CDP1000 CUBEHUC</p>	<p>1000</p>		<p>CUVE-STATION RECUPERATION HUILES USEES 1000 L pour extérieur</p> <p>Station de stockage d'huiles usagées pour l'extérieur Cuve double paroi PE de 1000 litres conforme NF EN 13341 - Jauge de niveau à cadran - Témoin optique de fuite - Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant - Tube de vidange 2" avec raccord pompier et son bouchon Évent 2" - Bandages de renfort acier galvanisé -Passage de fourches pour manutention à vide Collecteur en forme d'entonnoir avec grille de filtration des particules Égouttoir Capot de protection PE monté sur 2 ressorts à gaz</p> <p>Dimensions : 120 x 80 x 180 cm Poids : 140 kg -Contenance : 1000 litres</p>
<p>CDP1500H</p>	<p>1500</p>		<p>CUVE-STATION STOCKAGE HUILES USAGEES 1500 L</p> <p>Station de stockage d'huiles usagées à l'intérieur ou sous abri. Cuve double paroi de 1500 litres conforme NF EN 13341 Rétenion intégrée - Enveloppe extérieure en acier zingué - Réservoir intérieur en polyéthylène Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) Témoin optique de fuite 4 ouvertures taraudées 2" Poignées de manutention à vide Socle amovible support cuve en acier galvanisé</p> <p>Dimensions : 163 x 77 x 195 cm Poids: 143 kg Contenance : 1500 litres</p>
<p>CDP1500 CUBEHUSC</p>	<p>1500</p>		<p>CUVE-STATION RECUPERATION HUILES USEES 1500 L pour intérieur</p> <p>Station de stockage d'huiles usagées à l'intérieur ou sous abri. Cuve double paroi PE de 1500 litres conforme NF EN 13341 - Jauge de niveau à cadran - Témoin optique de fuite - Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant - Tube de vidange 2" avec raccord pompier et son bouchon Évent 2" - Bandages de renfort acier galvanisé - Passage de fourches pour manutention à vide Collecteur en forme d'entonnoir avec grille de filtration des particules Égouttoir</p> <p>Dimensions : 120 x 115 x 174 cm Poids : 155 kg Contenance : 1500 litres</p>
<p>CDP1500 CUBEHUC</p>	<p>1500</p>		<p>CUVE-STATION RECUPERATION HUILES USEES 1500 L pour extérieur</p> <p>Station de stockage d'huiles usagées pour l'extérieur Cuve double paroi PE de 1500 litres conforme NF EN 13341 - Jauge de niveau à cadran - Témoin optique de fuite - Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant - Tube de vidange 2" avec raccord pompier et son bouchon Évent 2" - Bandages de renfort acier galvanisé -Passage de fourches pour manutention à vide Collecteur en forme d'entonnoir avec grille de filtration des particules Égouttoir Capot de protection PE monté sur 2 ressorts à gaz</p> <p>Dimensions : 120 x 115 x 180 cm Poids : 170 kg Contenance: 1500 litres</p>

<p>CDP2500 CUBEHUSC</p>	<p>2500</p>		<p>CUVE-STATION RECUPERATION HUILES USEES 2500 L pour intérieur</p> <p>Station de stockage d'huiles usagées à l'intérieur ou sous abri. Cuve double paroi PE de 2500 litres conforme NF EN 13341 - Jauge de niveau à cadran - Témoin optique de fuite - Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant - Tube de vidange 2" avec raccord pompier et son bouchon Évent 2" - Bandages de renfort acier galvanisé - Passage de fourches pour manutention à vide Collecteur en forme d'entonnoir avec grille de filtration des particules Égouttoir</p> <p>Dimensions : 120 x 180 x 174 cm Poids : 210 kg Contenance: 2500 litres</p>
<p>CDP2500 CUBEHUC</p>	<p>2500</p>		<p>CUVE-STATION RECUPERATION HUILES USEES 2500 L pour extérieur</p> <p>Station de stockage d'huiles usagées pour l'extérieur Cuve double paroi PE de 2500 litres conforme NF EN 13341 - Jauge de niveau à cadran - Témoin optique de fuite - Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant - Tube de vidange 2" avec raccord pompier et son bouchon Évent 2" - Bandages de renfort acier galvanisé - Passage de fourches pour manutention à vide Collecteur en forme d'entonnoir avec grille de filtration des particules Égouttoir Capot de protection PE monté sur 2 ressorts à gaz</p> <p>Dimensions : 120 x 180 x 180 cm Poids : 225 kg Contenance : 2500 litres</p>
<p>BRP ENT-1</p>			<p>ENTONNOIR AVEC COUVERCLE pour FUT</p> <p>Entonnoir avec couvercle en Polyéthylène adaptable pour fut de 220 litres. rebord anti éclaboussure. filtre à débris inox -couvercle articulé rainurage intérieur pour guider le produit. Grenouillère de fermeture en option diam : 620 mm , hauteur ; 265 mm , poids : 3.8 kg</p>
<p>CDP-ENTONSC</p>			<p>ENTONNOIR POUR CUVE DE STOCKAGE HUILES USAGEES</p> <p>entonnoir pour fût acier ou cuve de stockage. Léger et pratique Entonnoir en polyester armé de fibre de verre Muni d'un filtre conique en acier (maille 2mm)</p>
<p>CDP-ENTON</p>			<p>ENTONNOIR POUR CUVE DE STOCKAGE HUILES USAGEES avec couvercle</p> <p>entonnoir pour fût acier ou cuve de stockage. Léger et pratique Entonnoir en polyester armé de fibre de verre avec couvercle Muni d'un filtre conique en acier (maille 2mm)</p>

Cuves et stations de distribution de lubrifiants

CDP1000 STLUB	1000		<p>CUVE-STATION DE RAVITAILLEMENT HUILES NEUVES 1000 L / 230V</p> <p>Station pour la distribution d'huiles moteur et d'huiles boîtes de vitesse Cuve double paroi de 1000 litres homologuée selon NF EN 13341 - Paroi interne en polyéthylène et paroi externe en acier zingué - Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) - Témoin optique de fuite - Socle amovible support cuve en acier galvanisé Pompe à engrenages auto-amorçante 230V - Pression maximale 12 bar - Pistolet simple avec bec rigide - Support pistolet et collecteur anti-gouttes - Compteur digital intégré au pistolet - Crépine et flexible d'aspiration - Flexible de distribution 4 m 1/2" avec support pour flexible de distribution Ravitaillement par pistolet automatique</p> <p>Dimensions : 138 x 77 x 167 cm Poids : 114 kg Débit : 9 l/min</p>
CDP1500 STLUB	1500		<p>CUVE-STATION DE RAVITAILLEMENT HUILES NEUVES 1500 L / 230V</p> <p>Station pour la distribution d'huiles moteur et d'huiles boîtes de vitesse Cuve double paroi de 1500 litres homologuée selon NF EN 13341 - Paroi interne en polyéthylène et paroi externe en acier zingué - Jauge de niveau à cadran (lecture latérale) - Témoin optique de fuite - Socle amovible support cuve en acier galvanisé Pompe à engrenages auto-amorçante 230V - Pression maximale 12 bar - Pistolet simple avec bec rigide - Support pistolet et collecteur anti-gouttes - Compteur digital intégré au pistolet - Crépine et flexible d'aspiration - Flexible de distribution 4 m 1/2" avec support pour flexible de distribution Ravitaillement par pistolet automatique</p> <p>Dimensions : 187 x 77 x 210 cm Poids : 168 kg Débit : 9 l/min</p>

Cuves et stations de distribution d'AD BLUE

CSP60 ADPR	60		<p>CADDY-STATION RAVITAILLEUR ADBLUE 60 L manuel</p> <p>Station de ravitaillement Ad Blue® prête à l'emploi. Cuve en polyéthylène de 60 litres simple paroi certifié compatible Ad Blue® - support pistolet avec blocage - cloison anti-vagues dispositif de rangement du flexible - bouchon de remplissage avec évent d'aération - poignées de manutention. - roues pleines tout terrain increvables - 2,9 m de flexible de distribution. Pompe rotative: - boîtier en acier et technopolymère - pistolet manuel - Indépendant de l'électricité</p> <p>Dimensions : 90 x 53 x 38 cm Poids : 13 kg Débit : 0,38 l par rotation</p>
-------------------	----	---	---

<p>CSP100 ADPE</p>	<p>100</p>		<p>CADDY-STATION RAVITAILLEUR ADBLUE 100 L / 12V</p> <p>Station de ravitaillement AdBlue® prête à l'emploi. Cuve en polyéthylène de 100 litres simple paroi certifié compatible Adblue® - Passages de sangles pour arrimer la cuve - Support pistolet avec blocage - Dispositif de rangement du flexible de distribution - Bouchon de remplissage avec évent d'aération - Paroi anti-roulis centrale - Poignées de manutention - Roues gonflables tout terrain - Pompe : - Pompe électrique à membrane 12V - 4 m de flexible de distribution DN19 en EPDM - Pistolet automatique en polypropylène avec raccord cannelé - 4m de câble électrique avec pinces croco Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.</p> <p>Dimensions : 100 x 59 x 43 cm Poids : 20 kg Débit : 20 l/min</p>
<p>CSP100 ADPR</p>	<p>100</p>		<p>CADDY-STATION RAVITAILLEUR ADBLUE 100 L manuel</p> <p>Station de ravitaillement Ad Blue® prête à l'emploi. Cuve en polyéthylène de 100 litres simple paroi certifié compatible Ad Blue® - support pistolet avec blocage - cloison anti-vagues dispositif de rangement du flexible - bouchon de remplissage avec évent d'aération - poignées de manutention. - roues pleines tout terrain increvables - 3,4 m de flexible de distribution. Pompe rotative: - boîtier en acier et technopolymère - pistolet manuel - Indépendant de l'électricité</p> <p>Dimensions : 100 x 59 x43 cm Poids : 20 kg Débit : 0,38 l par rotation</p>
<p>CSP200 AD12V</p>	<p>200</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT ADBLUE 200 L / 12V</p> <p>Station de ravitaillement AdBlue® prête à l'emploi. Cuve en polyéthylène de 200 litres simple paroi certifié compatible Adblue® - Dispositif de rangement du flexible de distribution - Passages de sangles pour arrimer la cuve - Passage de fourches intégré - Support pistolet - Bouchon de remplissage - Soupape de surpression et d'aération Pompe : - Pompe électrique à membrane auto-amorçante 12 V - Pistolet automatique avec 4 m de flexible de distribution DN19 en EPDM - 4 m de câble électrique avec pinces croco - Capot et coffre de protection en option Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique</p> <p>Dimensions : 80 x 60 x 59 cm Poids : 23 kg Débit : 35 l/min</p>
<p>CSP430 AD12V</p>	<p>430</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT ADBLUE 430 L / 12V</p> <p>Station de ravitaillement AdBlue® prête à l'emploi. Cuve en polyéthylène de 430 litres simple paroi certifié compatible Adblue® - Dispositif de rangement du flexible de distribution - Passages de sangles pour arrimer la cuve - Passage de fourches intégré - Support pistolet - Bouchon de remplissage - Soupape de surpression et d'aération Pompe : - Pompe électrique à membrane auto-amorçante 12 V - Pistolet automatique avec 4 m de flexible de distribution DN19 en EPDM - 4 m de câble électrique avec pinces croco - Capot et coffre de protection en option Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique</p> <p>Dimensions : 116 x 76 x 73 cm Poids : 43 kg Débit : 35 l/min</p>

<p>CSP125-200CAPOT</p>			<p>CAPOT en Polyéthylène pour CSP200</p> <p>Capot en polyéthylène pour STATION RAVITAILLEMENT ADBLUE 200 L, couleur orange Poids: 2 kg</p>
<p>CSP430-600CAPOT</p>			<p>CAPOT en Polyéthylène pour CSP430</p> <p>Capot pour STATION RAVITAILLEMENT ADBLUE 430 L, couleur orange, peut être monté sur côté droit ou gauche Poids: 13 kg</p>
<p>CSP1500AD</p>	<p>1500</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT ADBLUE 1500 L / 230V ECO</p> <p>Station de ravitaillement ADBLUE conforme NF EN 13341 Cuve en PEHD simple paroi vert de 1500 litres résistant aux UV - Bandages de renfort. - Jauge à cadran mécanique. - Soupape de surpression et ventilation - Grand dôme d'inspection et bouchon complet avec obturateur taraudé 2". - Platine support pompe acier inox - Trou d'homme de 400 mm. Pompe électrique 230V, débit 32 l/min - Pistolet manuel en inox et polypropylène avec 6 m de flexible de distribution DN19 en EPDM - Support flexible en acier inox - Fourreau support pistolet en PE avec collecteur gouttes. Station à placer à l'abri des fortes chaleurs et du gel. Nous recommandons l'installation de la station sur rétention. Remplissage de la cuve par pistolet automatique Dimensions : 152 x 72 x 161 cm Poids : 80 kg Débit : 32 l/min</p>
<p>CDP1500AD EXT2</p>	<p>1500</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT ADBLUE 1500 L / 230V - enrouleur - ext</p> <p>Station de ravitaillement ADBLUE conforme NF EN 13341 Cuve double paroi PE de 1500 litres - Jauge de niveau à cadran - Témoin optique de fuite - Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant - Raccord rapide de remplissage 2" en inox type TODO - Limiteur de remplissage électronique - Event 2" - Support pistolet - Bandages de renfort acier galvanisé - Passage de fourches pour manutention à vide Pompe électrique à membrane 230V - Débit 32 l/min - Pistolet automatique avec raccord tournant - Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de distribution DN19 en EPDM - Compteur digital - Capot de protection PE monté sur 2 ressorts à gaz - Chauffage 250W intégré Dimensions : 120 x 115 x 180 cm Poids : 205 kg Débit : 32 l/min</p>
<p>CDP2500AD EXT2</p>	<p>2500</p>		<p>CUVE-STATION RAVITAILLEMENT ADBLUE 2500 L / 230V - enrouleur-ext</p> <p>Station de ravitaillement ADBLUE conforme NF EN 13341 Cuve double paroi PE de 2500 litres - Jauge de niveau à cadran - Témoin optique de fuite - Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant - Raccord rapide de remplissage 2" en inox type TODO - Limiteur de remplissage électronique - Event 2" - Support pistolet - Bandages de renfort acier galvanisé - Passage de fourches pour manutention à vide Pompe électrique à membrane 230V - Débit 32 l/min - Pistolet automatique avec raccord tournant - Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de distribution DN19 en EPDM - Compteur digital - Capot de protection PE monté sur 2 ressorts à gaz - Chauffage 250W intégré Dimensions : 120 x 180 x 180 cm Poids : 265 kg Débit : 32 l/min</p>